

<b>ÓBUDAI EGYETEM</b> <b>Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar</b>		<b>Gépszerkezettani és Biztonságtechnikai</b> <b>Intézet</b>		
<b>Tantárgy neve és kódja: Szakirányú Integrált Szakmai Gyakorlat.</b>		<b>BGBGY17NNC</b>	<b>Kreditérték : 4</b>	
<i>Nappali. tagozat 2015/2016. tanév, őszi félév</i>				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: gépészmérnök BSc szak, géptervező szakirány				
Tantárgyfelelős oktató:	Moharos István	Oktatók:	Intézeti kollektíva	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)	140 kredit			
Heti óraszámok:	Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 3	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	Évközi jegy			
<b>A tananyag</b>				
Oktatási cél: Gyakoroltatni a hallgatókkal a gépek működését, az energia transzformáció jellegzetességeit, a motorok és gépek statikus karakterisztikáit. Gyakorlati berendezésekben felkutatni, és helyettesítő modulokkal kiváltani a hajtásláncok részegységeit, a tengelykapcsolókat és hajtóműveket, valamint alkalmazni a nagy módosítású, komplex hajtóműveket. Gyakoroltatni az anyagmozgatás egyes feladatainak megoldását.				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
<b>Félévközi követelmények</b> (feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció stb.)				
Oktatási hét	Feladatok, zárthelyi.			
1.	I. feladat kiadása: Anyagmozgatási feladat.		(40 pont)	Be.: 13. hét
3.	II. feladat kiadása: Új hajtás-modul alkalmazása. (prezentáció)		(20 pont)	Be.: 10. hét
A gyakorlatok látogatása kötelező. A feladatokat legkésőbb a szorgalmi időszak 14. hetéig lehet beadni, ill. javítani. A szorgalmi időszakban megszerezhető pontszám 60. Évközi jegyet az a hallgató kap, aki a foglalkozásokon rendszeresen részt vett és a gyakorlati feladatok teljesítésével legalább 30 pontot szerzett.				
<b>Irodalom:</b>				
Kötelező: 1. Saját, kézzel írott jegyzet. 2. Nagy Géza: Szerkesztési atlasz, Műszaki Könyvkiadó. 1978. 3. Greschik: Anyagmozgató gépek.				
Ajánlott: 5. MSZ. DIN. Stb. szabványlapok. 6. Diószegi György: Gépszerkezetek. Példatár. Műszaki Könyvkiadó. 1996. 7. SKF, FAG, DÜRKOPP, TIMKEN, NTN stb. csapágykatalógusok.				
Egyéb segédletek: SKF Interactive Engineering Catalogus CD				
A tárgy minőségbiztosítási módszerei: A géprajz, gépelemek, a gépszerkezettan és az anyagmozgatás egymásra-épülését segíti a szakmai gyakorlat. Az újabb ipari, gépészeti megoldások ismerete a záróvizsgán történő színvonalas szakdolgozatvédéshez nélkülözhetetlen.				

Dátum: 2015. 06. 01.

.....  
Tantárgyfelelős oktató